

**PAPÉIS FOSCO**

**ESTRUTURA: B60- PH- G60S**

**Tipo de Impressão:** Rotativo

**Frontal de impressão:** Papel Fosco- B60

**Adesivo:** Hot-melt Permanente- PH

**Liner:** Papel Glassine Siliconizado- G60S

**Frontal de impressão:**

Descrição: Papel branco fosco, não revestido.

Propriedades	B60	Unidade	Variação
Gramatura	60	g/m <sup>2</sup>	± 3
Espessura	78	µm	± 5

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 04 – Data da Vigência: 16/03/2022

**Adesivo:** Permanente- PH

**Natureza:** Hot Melt

**Características:** Apresenta um excelente equilíbrio entre sua adesão e coesão, estável em condições de alta umidade, sensível a solventes, raios UV, altas temperaturas e plastificantes.

**Usos ou Aplicações:** É adequado para rótulos comumente usados, com boa adesividade na maioria dos substratos. O adesivo PH está em conformidade com as seguintes regulamentações ISEGA (Europa) para contato direto com alimentos secos e úmidos não gordurosos: EN 1186, EN 13130 e série CEN / TS 14234 "objetos e materiais para contato com alimentos".

### Comportamento Adesivo

Aderência a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	E
Cartão	B
Vidro	E
Metal	E
Polietileno e Polipropileno	B
PVC/PC/ PET/ PS	B
Frutas	B
Outras Características	
Range de temperatura de serviço	0°C a 60°C
Range de temperatura de aplicação	5°C a 40°C
Aderência inicial	B
Coesão	B
Troquelabilidade	B
Transparência	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulamentação	ISEGA: Contato direto com alimentos secos, úmidos e não gordurosos
E: Excelente B: Bom R: Regular N.A.: Não Aplicável	
Propriedades Adesivas	Valores Típicos
Peel, PE, base FTM 1, N	≥ 11
Tack, PE, base FTM 9, N	≥ 12
Shear, base FTM 8, H	≥ 6
Força de Release, base FTM 4, gf	20 - 60

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 04 – Data da Vigência: 16/03/2022

**Liner:** G60S - Papel Glassine Siliconado

**Características:** Papel tipo glassine (MG), super-calandrado, translúcido. Com excelentes propriedades mecânicas (resistência à tração e alongamento).

**Tecnologia:** Solvent less (livre de solvente)

**Aplicações:** Excelente suporte durante a impressão rotativo, meio corte e rotulagem automática.

Propriedades	G60S	Unidade	Variação
Gramatura	59	g/m <sup>2</sup>	± 3
Espessura	52	μ	± 4
Resistência a Tração (MD)	>6.0	kN/m	-
Resistência a Tração (TD)	>2.0	kN/m	-

#### Estrutura de Aplicação:

O papel autoadesivo, tipo branco fosco, com branqueadores ópticos. A estrutura é adequada para impressão por flexografia(UV, água e Solvente), offset rotativa(Convencional e UV) e serigrafia rotativa(Solvente e UV). A aplicação principal é para etiquetas impressas pelo sistema laser, uma vez que a face de impressão apresenta excelente recepção e absorção do toner. O adesivo PH foi desenvolvido para oferecer um desempenho adequado em várias superfícies onde não é necessário um requisito elevado. O liner composto por um papel siliconizado glassine é excelente para processos de rotulagem/etiquetagem automática e manual.

Propriedades	B60- PH- G60S	Unidade	Variação
Gramatura	136	g/m <sup>2</sup>	± 7%
Espessura	144	μm	± 8%

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 04 – Data da Vigência: 16/03/2022

### **Recomendações para Armazenagem**

- Não remova as bobinas da embalagem original até que você as imprima, pois mudanças na umidade relativa podem causar perda ou aumento de tensão, deterioração no núcleo interno e mesmo perda de alinhamento da bobina.
- Guarde em local seco e fresco, mantenha o material longe de fontes de calor e ignição ou luz solar direta.
- Armazene e processe o material em condições estáveis de umidade e temperatura. As condições ideais são  $23 \pm 2$  ° C e umidade relativa entre 50 e 55%.
- Ao usar parcialmente uma bobina, devolva as sobras à embalagem original.
- Bobinas de diferentes diâmetros externos devem ser empilhadas em colunas separadas.
- Apoie as bobinas em superfícies planas, em pilhas não superiores a 1 metro de altura.
- Não suporta as bobinas laterais (o eixo do núcleo deve ser perpendicular ao chão), evitando assim a deformação.

Vida Útil: A vida do produto é de 12 meses após a produção, desde que o material seja armazenado em sua embalagem original sem processamento, preservado sob as recomendações de armazenamento mencionadas no ponto anterior.

As informações contidas nesta folha de dados são fornecidas para sua consideração, com base em nosso conhecimento e experiência, no entanto, não deve ser usado como recomendação para o uso desses produtos em qualquer aplicação.

**AS PROPRIEDADES DESTA PÁGINA NÃO DEVEM SER INTERPRETADAS COMO GARANTIA DE PROPRIEDADES DE DESEMPENHO.**

Reservamo-nos o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 04 – Data da Vigência: 16/03/2022